

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan berkat dan roh kudus-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul **“Usulan Perbaikan untuk Meminimalkan Cacat Produk pada Proses Produksi Conveyor Belt dengan Menggunakan Metodologi Six Sigma di Divisi Conveyor Belt PT. Bando Indonesia”**.

Laporan Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada jenjang pendidikan Strata-1, Program Studi Teknik industri, Universitas Esa Unggul. Selain itu laporan ini juga disusun sebagai syarat kelulusan mata kuliah Tugas Akhir.

Dalam penulisan Laporan Tugas Akhir ini, penulis telah mendapatkan bantuan dari berbagai pihak yang telah memberikan motivasi, bimbingan, saran, serta dukungan moril baik secara langsung maupun tidak langsung sampai terselesaikannya penyusunan Laporan Tugas Akhir ini. Pada kesempatan ini, penulis menyampaikan rasa terima kasih kepada :

1. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni, MM., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
2. Ibu Septian Rahmat Adnan, S.Si., M.Si., selaku Pelaksana.Tugas.
3. Bapak Ir. Roesfiansjah Rasjidin, MT., Ph.D, selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan waktu, arahan, dan saram kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir.
4. Bapak Taufiqur Rachman, ST., MT., selaku Dosen Pembimbing Dosen Akademik.
5. Dosen pengajar di Fakultas Teknik, khususnya di Program Studi Industri yang telah memberikan ilmu yang diberikan kepada penulis.
6. Ibu Theresia, selaku HRD PT. Bando Indonesia yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melakukan kerja praktek di PT. Bando Indonesia.

7. Bapak Sumurung Harianja, selaku *Plant Manager* Departemen *Conveyor Belt* PT. Bando Indonesia yang telah memberikan penulis kesempatan untuk melakukan penelitian dan pengamatan di lantai produksi Departemen *Conveyor Belt*, dan telah membantu penulis dalam memberikan informasi terkait proses produksi produk *conveyor belt* maupun data.
8. Bapak Joko, selaku supervisor produksi dan pembimbing lapangan yang telah membantu penulis dalam penulisan laporan.
9. Ibu Cety selaku *staff* bagian produksi yang telah memberikan informasi berupa data produksi *conveyor belt*.
10. Keluarga yang tercinta, Mama, Ayah, Marcho, Mya, dan El, yang selalu memberikan *support* berupa doa dan cinta yang amat mendalam kepada penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
11. Teman seperjuangan magang di PT. Bando Indonesia, Michiko dan Angel yang telah bekerjasama dalam pengumpulan data untuk menyelesaikan laporan ini.
12. Teman-teman satu angkatan Teknik Industri 2014, terutama wanita rumpiku, Rany, Tita, dan Yuli, yang selalu membantu penulis dan memberikan semangat serta motivasi.
13. Teman-teman dan saudara yang tidak dapat diucapkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa Laporan Tugas Akhir ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun sangat diharapkan demi pengembangan dan peningkatan laporan ini.

Semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis dan terutama sebagai informasi maupun sumber inspirasi untuk menambah wawasan ilmu pengetahuan bagi para pembaca.

Jakarta, 27 Januari 2018

Penulis